



Lebeton
Composites para la Industria

PATIN & PATINON

Ref. 3057



Es un producto epóxico, multi-usos, PATIN en densidad media (Líquido) y PATINON de alta densidad (Masilla).

Características Y Ventajas:

- Producto abrasivo (WR).
- Gran adhesivo.
- Resistencia al impacto y abrasión.
- Muy buena resistencia a los ácidos, álkalis, grasas, hidrocarburos, solventes alifáticos, agua, etc.
- Dado a que este producto no contiene solventes volátiles y por lo tanto no existen encogimiento (contracción es 0.0005"/1") ni estiramiento, el rendimiento por galón es de 3,600 cc.

Preparación:

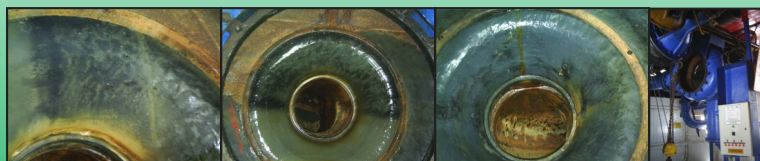
1. Preparar la superficie donde se ha de aplicar debe estar libre de suciedad y grasas.
2. Mezclar ambas fases en partes iguales, es decir de 1:1 en volumen o en peso 400 grs. de la primera fase con 345 grs. del endurecedor.
3. Batir lentamente la mezcla durante unos 15' procurando no englobar las burbujas de aire y si se desea utilizar algún aparato eléctrico es mejor adaptar un taladro con aspas de unas 200 rpm.
4. Dejar reposar la mezcla por unos 10' y luego aplicar.
5. Tiene un pot-life de aproximadamente unas 2 a 3 horas, una vez aplicado comenzará a endurecer a las 6 horas y después de 24 horas estará ya duro pero su dureza total alcanza a los 7 días.

Apliaciones:

- Excelente adhesivo rígido general. Utilizado para juntar cemento viejo a nuevo
- En matricería para confeccionar molde de termoformado y de espuma de poliuretano.
- Por ser el PATIN un producto auto-nivelante se le utiliza también en la fijación y anclaje de postes maquinarias y otros.
- Utilizado para adherir fierro, madera fibra de vidrio, baldosines.
- Recomendado para rellenar cuerpos desgastados, rajados e inclusive las paletas impulsoras de bombas para casi cualquier fluido (sean ácidos o álkalis).

Presentación:

- Kit de 1 Galón compuesto por un envase de un galón lleno hasta 3/4 mas un envase de 1/4 de galon lleno.
- Envases de 1/4 Galón compuesto por un envase de 1/4 galón lleno hasta 3/4 mas un envase de 1/16 de galón lleno.





Lebeton
Composites para la Industria

RESINAS EPOXICAS Y LA F.D.A.

Los insumos y materias primas de las resinas epóxicas comercializados por "LEBETON" cumplen con la norma de la Administración de Alimentos y Drogas en su Código Federal de Regulaciones en el Título 21 Parte 175.300, ésta nos indica que los recubrimientos formulados con resinas epóxicas, endurecedores y catalizadores son seguras con el contacto con los alimentos durante la manufactura, empaqueo, procesamiento, transporte y contenedor de los alimentos.



Calafateo de embarcaciones

Especificaciones Técnicas

Color	Azul claro
Ratio de Mezcla por Volumen	3:1
Ratio de Mezcla por Peso	46:8
% de Sólidos	100
Tiempo de Trabajo (Pot Life) @ 75F	120 min.
Volumen por galón	3600 cc.
Encogimiento al Secar	0.0006 in./in.
Resistencia a la Temperatura	120°C.
Resistencia a la Compresión	13000 psi
Dureza Shore D	95
Cure Time	16 hrs
Tiempo Gel	4-6 hrs



Molde de Plantilla de calzado para espuma de poliuretano

Recomendaciones:

- El tiempo y la forma de batido, depende una buena reacción y secado perfecto del producto, una mala mezcla dará por consecuencia un mal secado y quedará partes sin secar y de sensación pegajosa al tacto.
- También un exceso de batido trae como consecuencia un ligero calentamiento y por lo tanto una fragua rápida lo que impide el escape de las burbujas de aire.
- Se recomienda solo preparar la cantidad necesaria porque una vez mezcladas las 2 fases ya no se puede detener la reacción.
- La temperatura acelera el fraguado.
- La limpieza de las herramientas puede hacerse con. Xilol, toluol, acetona o Solvente Lebetón.