



Lebeton
Composites para la Industria

RESILON 13 & RESILON 13 GEL

Ref. 2057



Es una resina epóxica pura, 100% sólidos. RESILON 13 de baja densidad y RESILON 13 GEL en alta densidad. Recomendado para trabajos de laminados como fibra de vidrio.

Características Y Ventajas:

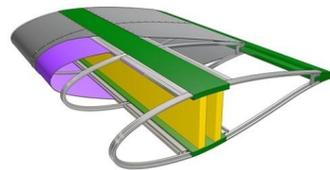
- Excelente adhesivo rígido general.
- Una vez fraguado se deja maquinar fácilmente.
- No produce encogimiento, seca en capas gruesas.
- El RESILON 13 por su forma líquida penetra y tapa porosidades y rajaduras.
- El RESILON 13 acepta agregados tales como el talco, arena, madera o metal.
- El RESILON 13 GEL por su densidad no descuelga.
- Muy buen aislante eléctrico.
- Buena resistencia química y física.

Preparación:

1. Preparar la superficie donde se ha de aplicar debe estar libre de suciedad y grasas.
2. Mezclar ambas fases en volumen de 3:1 Es decir 3 partes de la base o fase 1 con 3 partes del endurecedor o fase 2.
3. Batir lentamente la mezcla durante unos 15' procurando no englobar las burbujas de aire y si se desea utilizar algún aparato eléctrico es mejor adaptar un taladro con aspas de unas 200 rpm.
4. Dejar reposar la mezcla y luego aplicar.
5. Tiene un pot-life de aproximadamente unas 2 a 3 horas, una vez aplicado comenzará a endurecer a las 6 horas y después de 24 horas estará ya duro pero su dureza total alcanza a los 7 días.

Aplicaciones:

- Para unir hierro, acero, aluminio, cobre, vidrio, cemento, madera, plástico, fibra, latón, mosaicos, etc.
- En laminados reemplaza a la resina poliéster.
- Aislante para bobinas eléctricas.
- Reparación de pisos industriales por ser auto-nivelante y acepta agregados.
- En artesanía.
- Para masillar los desperfectos.
- Muy útil para fijar piezas y accesorios de forma irregular.



Laminado para aspas de turbinas aélicas

Presentación:

- Kit de 1 Galón compuesto por un envase de un galón lleno hasta 3/4 mas un envase de 1/4 de galon lleno.
- Envases de 1/4 Galón compuesto por un envase de 1/4 galón lleno hasta 3/4 mas un envase de 1/16 de galón lleno.



Lebeton
Composites para la Industria

RESINAS EPOXICAS Y LA F.D.A.

Los insumos y materias primas de las resinas epóxicas comercializados por "LEBETON" cumplen con la norma de la Administración de Alimentos y Drogas en su Código Federal de Regulaciones en el Título 21 Parte 175.300, ésta nos indica que los recubrimientos formulados con resinas epóxicas, endurecedores y catalizadores son seguras con el contacto con los alimentos durante la manufactura, empaclado, procesado, transporte y contenedor de los alimentos.



Estructura de un piso epóxico



Mesa de mármol reconstituido

Especificaciones Técnicas

Color	Amarillo transparente
Ratio de Mezcla por Volumen	3:1
Ratio de Mezcla por Peso	30:8
% de Sólidos	100
Tiempo de Trabajo (Pot Life) @ 75F	120 min.
Volumen por galón	3600 cc.
Encogimiento al Secar	0.0005 in./in.
Resistencia a la Temperatura	95°C.
Resistencia a la Compresión	13000 psi
Densidad	Media
Cure Time	8 hrs
Tiempo Gel	2-4 hrs

Recomendaciones:

- El tiempo y la forma de batido, depende una buena reacción y secado perfecto del producto, una mala mezcla dará por consecuencia un mal secado y quedará partes sin secar y de sensación pegajosa al tacto.
- También un exceso de batido trae como consecuencia un ligero calentamiento y por lo tanto una fragua rápida lo que impide el escape de las burbujas de aire.
- Se recomienda solo preparar la cantidad necesaria porque una vez mezcladas las 2 fases ya no se puede detener la reacción.
- La temperatura acelera el fraguado.
- La limpieza de las herramientas puede hacerse con. Xilol, toluol, acetona o Solvente Lebetón.