



Lebeton
Composites para la Industria

COMPOUND 1001

Ref. 2044

MASILLA CAMELO



Es una masilla epóxica, 100% formada por 2 fases, la primera fase o Base y la segunda fase o endurecedor. cualquier tipo de relleno.

Características Y Ventajas:

- Acepta cualquier tipo de relleno; tales como talco americano, talco nacional, aserrín sílice del grano necesario e incluso se deja colorear con los colores Lebetón.
- Agregándole el relleno adecuado, éste brinda sus cualidades a la masilla y le aumenta el rendimiento.
- El relleno debe adecuarse al trabajo a realizar.
- **MASILLA CAMELO** llamado así porque al emplear aserrín con el COMPOUND 1001 se obtiene una masilla idónea, para el calafateo de embarcaciones de madera.
- Resiste los ácidos, álcalis, grasas, hidrocarburos, solventes alifáticos, agua, etc.
- Dado a que este producto no contiene solventes volátiles y por lo tanto no existen encogimiento ni estiramiento, el rendimiento por galón es de 3,600 cc.

Preparación:

1. Preparar la superficie donde se ha de aplicar debe estar libre de suciedad y grasas.
2. Mezclar ambas fases en partes iguales, es decir de 1:1 en volumen o en peso 400 grs. de la primera fase con 345 grs. del endurecedor.
3. Batir lentamente la mezcla durante unos 15' procurando no englobar las burbujas de aire y si se desea utilizar algún aparato eléctrico es mejor adaptar un taladro con aspas de unas 200 rpm.
4. Si desea aquí puede introducir el agregado.
5. Dejar reposar la mezcla por unos 10' y luego aplicar.
6. Tiene un pot-life de aproximadamente unas 2 a 3 horas, una vez aplicado comenzará a endurecer a las 6 horas y después de 24 horas estará ya duro pero su dureza total alcanza a los 7 días.

Aplicaciones:

- Excelente adhesivo rígido general. Utilizado para el calafateo de embarcaciones de fierro y madera.
- En la industria de la construcción una lozas de concreto, concreto viejo a concreto nuevo, concreto viejo a concreto viejo en caso de roturas o rajaduras en edificios o casas, (Su dureza total llega a ser 3 veces mayor que el cemento). etc.
- Trabaja también en la fijación y anclaje de postes maquinarias y otros.
- Utilizado para adherir caucho al fierro en las pozas o tinajas químicas.

Presentación:

- Envases de 1 Galón compuesto por dos envases de medio galón de cada fase.
- Envases de 1/2 Galón compuesto por dos envases de 1/4 galón de cada fase.



Molde para prensa hidráulica



Lebeton
Composites para la Industria

RESINAS EPOXICAS Y LA F.D.A.

Los insumos y materias primas de las resinas epóxicas comercializados por "LEBETON" cumplen con la norma de la Administración de Alimentos y Drogas en su Código Federal de Regulaciones en el Título 21 Parte 175.300, ésta nos indica que los recubrimientos formulados con resinas epóxicas, endurecedores y catalizadores son seguros con el contacto con los alimentos durante la manufactura, empaqueo, procesado, transporte y contenedor de los alimentos.



Calafateo de embarcaciones

Especificaciones Técnicas

Color	Caramelo
Ratio de Mezcla por Volumen	1:1
Ratio de Mezcla por Peso	20:18
% de Sólidos	100
Tiempo de Trabajo (Pot Life) @ 75F	120 min.
Volumen por galón	3600 cc.
Encogimiento al Secar	0.0005 in./in.
Resistencia a la Temperatura	80°C.
Cure Time	8 hrs
Tiempo Gel	2-4 hrs



Pisos Industriales

Recomendaciones:

- El tiempo y la forma de batido, depende una buena reacción y secado perfecto del producto, una mala mezcla dará por consecuencia un mal secado y quedará partes sin secar y de sensación pegajosa al tacto.
- También un exceso de batido trae como consecuencia un ligero calentamiento y por lo tanto una fragua rápida lo que impide el escape de las burbujas de aire.
- Se recomienda solo preparar la cantidad necesaria porque una vez mezcladas las 2 fases ya no se puede detener la reacción.
- La temperatura acelera el fraguado.
- La limpieza de las herramientas puede hacerse con. Xilol, toluol, acetona o Solvente Lebetón.



Pegar cemento nuevo a cemento viejo