

SERIE 22/23 2-24 in (50-600 mm)



RANGOS DE PRESIÓN

BRIDAS/DISCO PRESIÓN AGUAS ABAJO CON CIERRE HERMÉTICO BIDIRECCIONAL EN POSICIÓN CERRADA

Todas las válvulas	2-24 in (50-600 mm)	150 psi (10,3 Bar)
--------------------	---------------------	--------------------

SERVICIO DE FIN DE LÍNEA – Cuerpos tipo lug sin bridas/disco presión aguas abajo en posición cerrada

Todas las válvulas	2-12 in (50-300 mm)	75 psi (5,2 Bar)
	14-24 in (350-600 mm)	50 psi (3,4 Bar)

CUERPO: 250 psi (17,2 Bar) CWP

LÍMITES DE VELOCIDAD para servicios de apertura/cierre:

Líquidos 30 ft/seg (9 m/s)	Gases 175 ft/seg (54 m/s)
----------------------------	---------------------------

CLASIFICACIONES DE TEMPERATURA

PTFE: 0 °F(-18 °C) mín. – 392 °F(200 °C) máx

UMMWPE: 0 °F(-18 °C) mín. – 185 °F(85 °C) máx

Abundantes investigaciones e ingeniería en campo han desarrollado este diseño de avanzada que proporciona una protección de cierre excelente (cierre hermético) y valores C_v altos. La Serie 22/23 se produce en una variedad de materiales tales como el PTFE, acero inoxidable, UHMWPE y aleaciones especiales para adecuarse a una amplia variedad de requerimientos de clientes. Al igual que con todos los productos de Bray, la precisión de fabricación y la calidad excepcional continúan siendo las claves para un registro comprobado de una larga vida útil.

CUERPO: Un diseño de cuello extendido en todos los tamaño de válvula permite 2in (50,8 mm) de aislamiento de tubería y brinda un acceso fácil para el montaje de los actuadores.

ORIFICIOS DE UBICACIÓN DE BRIDA: Los orificios de ubicación en la versión tipo wafer proporcionan un alineamiento rápido y preciso durante la instalación de la válvula, lo que elimina la interferencia del disco con el Diámetro Interior de la tubería adyacente.

VÁSTAGO A PRUEBA DE EXPULSIÓN: El vástago superior tiene un borde maquinado en él. El vástago y el disco se aprietan uno contra otro durante el ensamblaje para que formen una sola pieza; por lo tanto, el diseño es una conexión de accionamiento positivo del vástago al disco.

DISCO: El disco de PTFE tiene un espesor mínimo de 1/8 in (3 mm) de PTFE puro, virgen, encapsulado sobre acero inoxidable.

BUJE SUPERIOR DEL VÁSTAGO: Se proporciona un buje superior del vástago, retenido por un anillo de acero inoxidable para absorber los empujes laterales del actuador y viene de acetal en forma estándar o de PTFE como opcional.

SELLO SUPERIOR DEL VÁSTAGO: El sello superior del vástago sirve para evitar que entren contaminantes ambientales al orificio del vástago.

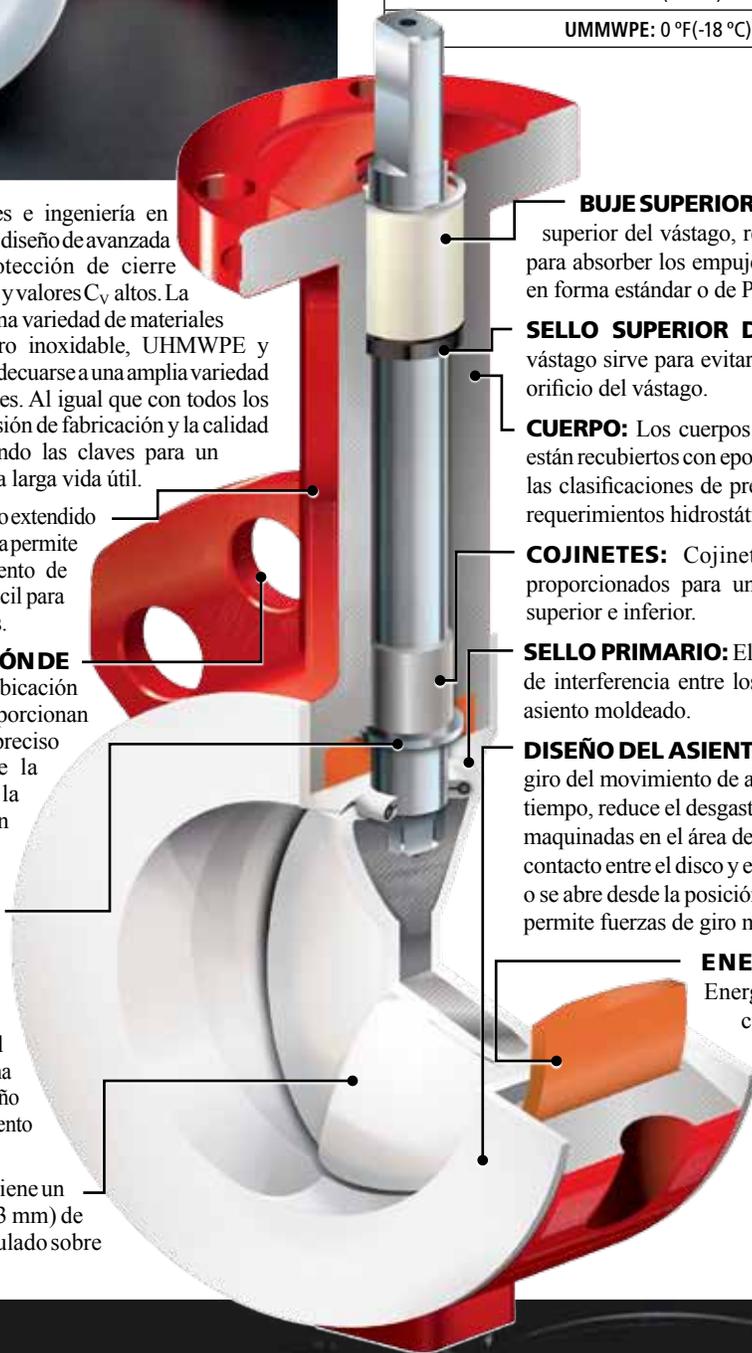
CUERPO: Los cuerpos son de tipo wafer o lug de dos piezas y están recubiertos con epoxi. Todos los cuerpos satisfacen totalmente las clasificaciones de presión ASME Clase 150 y DIN 3840 para requerimientos hidrostáticos.

COJINETES: Cojinetes de acero impregnados con PTFE proporcionados para un alineamiento de precisión del vástago superior e inferior.

SELLO PRIMARIO: El sello primario se logra mediante un Ajuste de interferencia entre los centros de los discos extra anchos y el asiento moldeado.

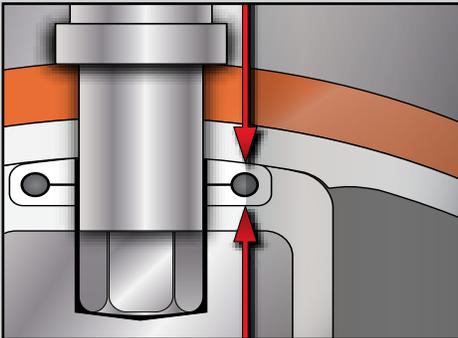
DISEÑO DEL ASIENTO: El diseño del asiento reduce la fuerza de giro del movimiento de asentamiento/desasentamiento y, al mismo tiempo, reduce el desgaste de las piezas en contacto. Las curvaturas maquinadas en el área del asiento interior minimizan las fuerzas de contacto entre el disco y el asiento a medida que el disco se aproxima o se abre desde la posición cerrada. Esta geometría única del asiento permite fuerzas de giro menores y reduce el desgaste del asiento.

ENERGIZADO DEL ASIENTO: Un Energizado de asiento flexible se extiende completamente alrededor del asiento, incluido el centro del disco. Esto proporciona una fuerza uniforme suficiente para un cierre hermético.

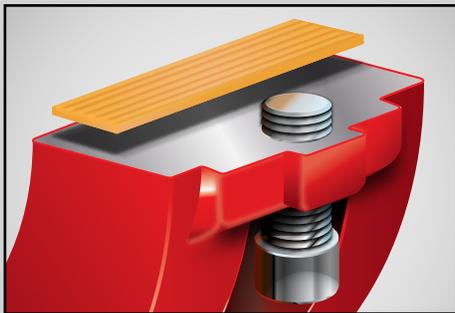


Todas las válvulas Bray son probadas a un 110% de la presión nominal para garantizar un cierre hermético.

CÁPSULA DEL SELLO: (Sello secundario) Esta cápsula del sello aísla completamente el cuerpo de la válvula y el vástago del fluido de la línea. La cápsula del sello está hecha de PTFE virgen que rodea el activador interno. La cápsula encaja en ranuras maquinadas en los centros de los discos superior e inferior. Cuando se comprime entre el disco y el asiento durante el ensamblaje, la cápsula se activa, y ejerce una presión hacia arriba y hacia abajo en las superficies del disco y del asiento.



SELLOS DEL CUERPO: (Bidireccional): Se colocan empaquetaduras de PTFE reforzado entre las mitades del cuerpo. Estos sellos eliminan la contaminación de las condiciones ambientales externas y posibles vías de fuga del fluido de la línea.



ACCESORIOS

- **EL ORIFICIO CÓNICO** puede proporcionarse en el cuello del cuerpo, debajo del sello del vástago para conectar detectores de fugas o instrumentación.
- **CABLE A TIERRA** se ofrece para proteger de la acumulación de carga estática. El cable se monta en el cuerpo de la válvula.



SELECCIÓN DE MATERIALES ESTÁNDARES

NOMBRE	MATERIAL
Cuerpo	Hierro dúctil
	Acero inoxidable
	Acero al carbono
Disco	Acero inoxidable
	PTFE moldeado sobre acero inoxidable
	UHMWPE moldeado sobre acero inoxidable
	Hastelloy®
	Titanio
Vástago superior	Acero inoxidable 17-4 PH
Vástago inferior	Acero inoxidable 17-4 PH
Asiento	PTFE
	PTFE conductor
	UHMWPE
Buje	Acetal
	PTFE
Sello superior del vástago	BUNA-N FKM*
Cápsula del sello (2)	PTFE/FKM
Cojinete (2)	PTFE / Acero
Activador del sello (2)	Silicona FKM*
Tornillo del cuerpo (2)	Acero inoxidable
Retenedor	Acero inoxidable
Sello del cuerpo (2)	PTFE reforzado
Etiqueta de identificación	Acero inoxidable

La disponibilidad del material depende del tamaño y la serie de la válvula. Hay otros materiales disponibles. Consulte a su representante local de Bray para su aplicación específica.

*FKM es la designación ASTM D1418 para Elastómeros de Fluoro Carburos (también llamados Fluoroelastómeros). Hastelloy® es una marca registrada de Haynes International, Inc.

