

SMART FEEDER

Conectado, seguro y productivo.

SMART FEEDER

Equipo para aislamiento de silos y chutes minerales, eliminando cualquier intervención humana en lugares de alto riesgo de vida para los operadores.



REDUCE

el riesgo de incertidumbres en el mantenimiento, aumentando la seguridad de los operadores.



ACELERA

la parada y aislamiento de los equipos debajo del silo / chute, permitiendo control total y acceso para mantenimientos.



AUMENTA

la vida útil de los equipos y permite una mayor frecuencia de mantenimiento

PRINCIPALES PROBLEMAS

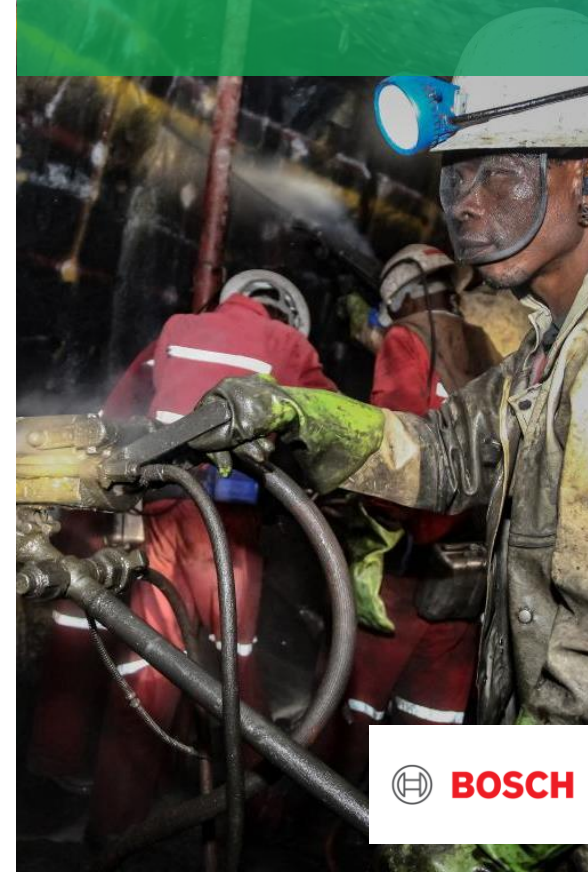


Poner en riesgo los
equipos y equipos
vecinos



Incertidumbre sobre la
duración de la intervención
por equipo e
imprevisibilidad a largo
plazo

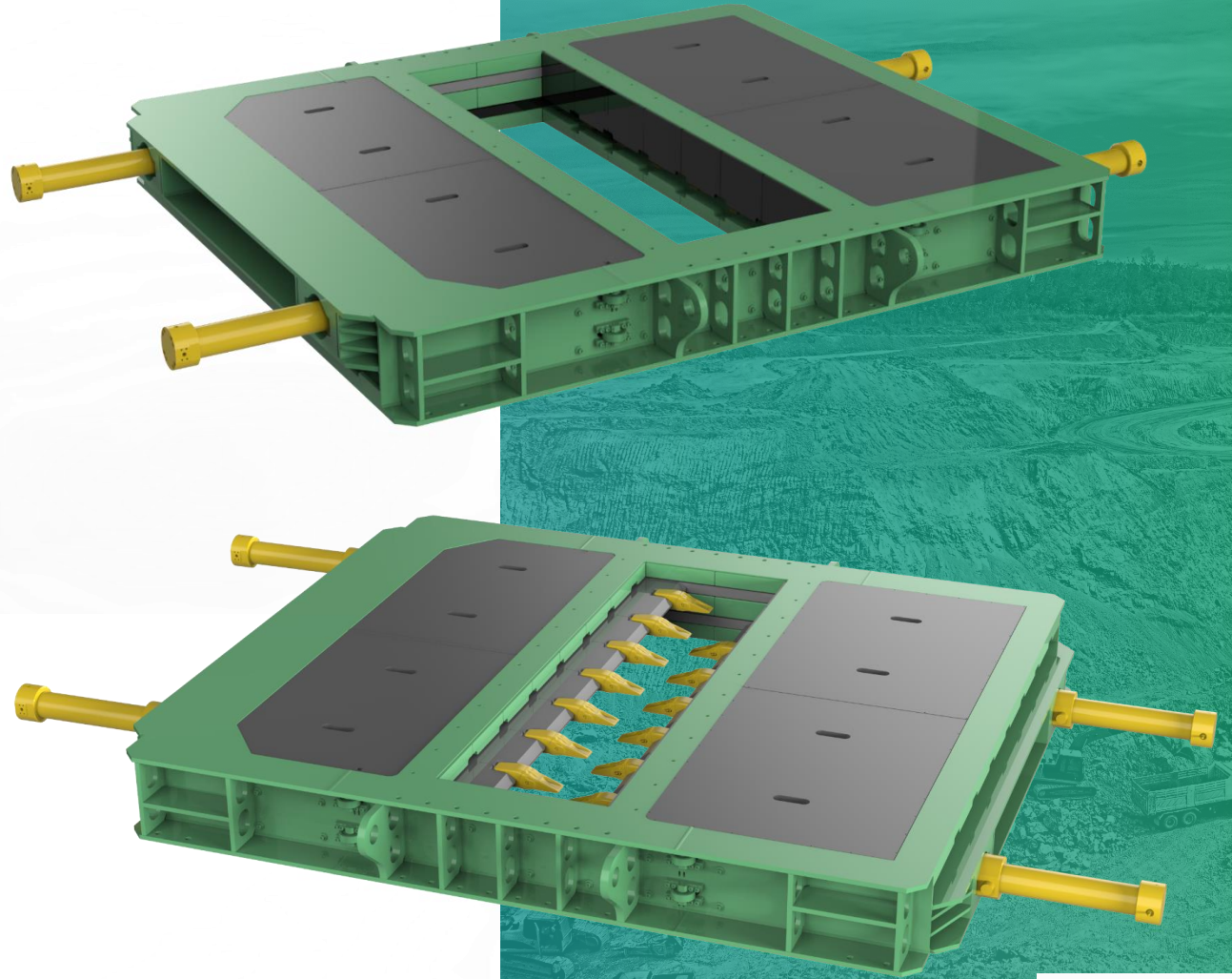
Alto riesgo de
accidentes



SOLUCIÓN

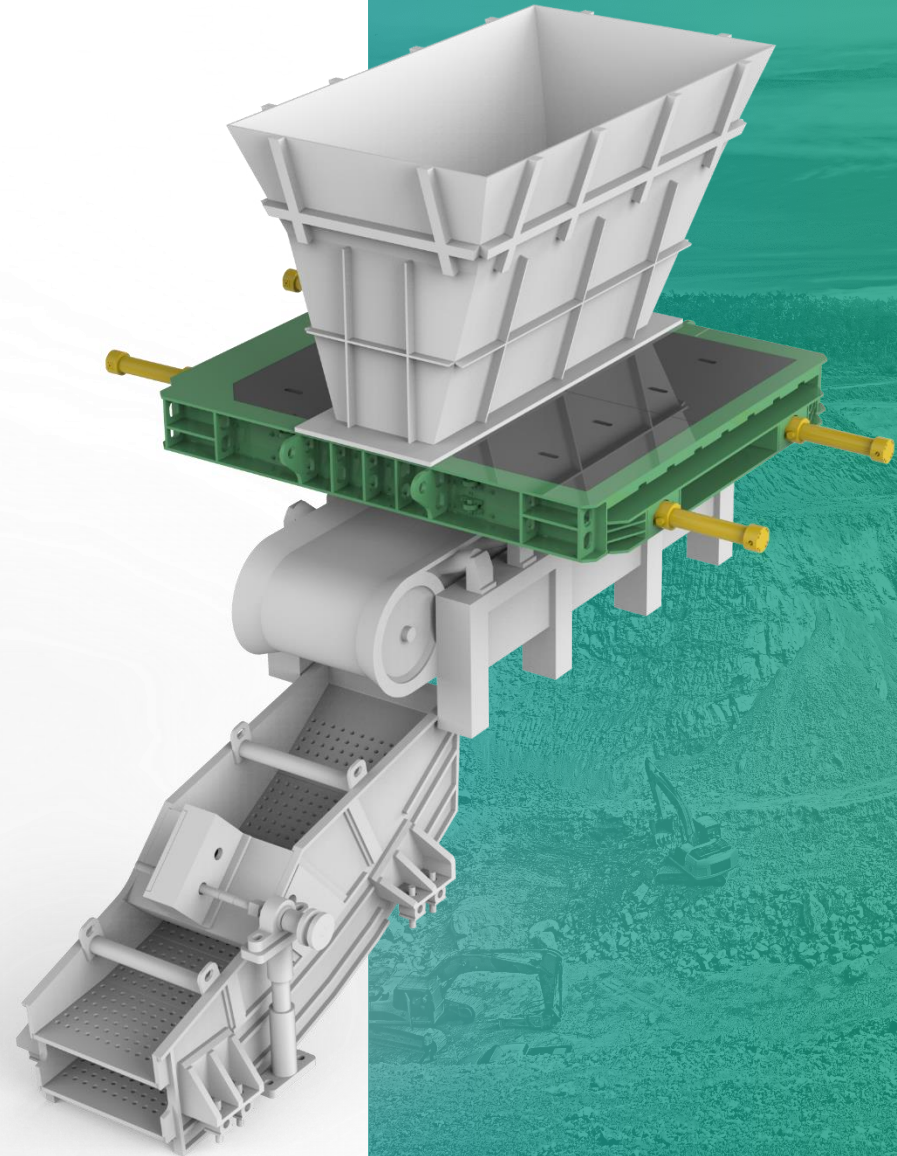
En la necesidad de mantenimiento de equipos debajo del silo o chute (como alimentadores, tamices vibratorios y trituradoras), el *Smart Feeder* avanza sobre el mineral, aislando la parte inferior del silo o chute, impidiendo que el material continúe fluyendo sobre los equipos.

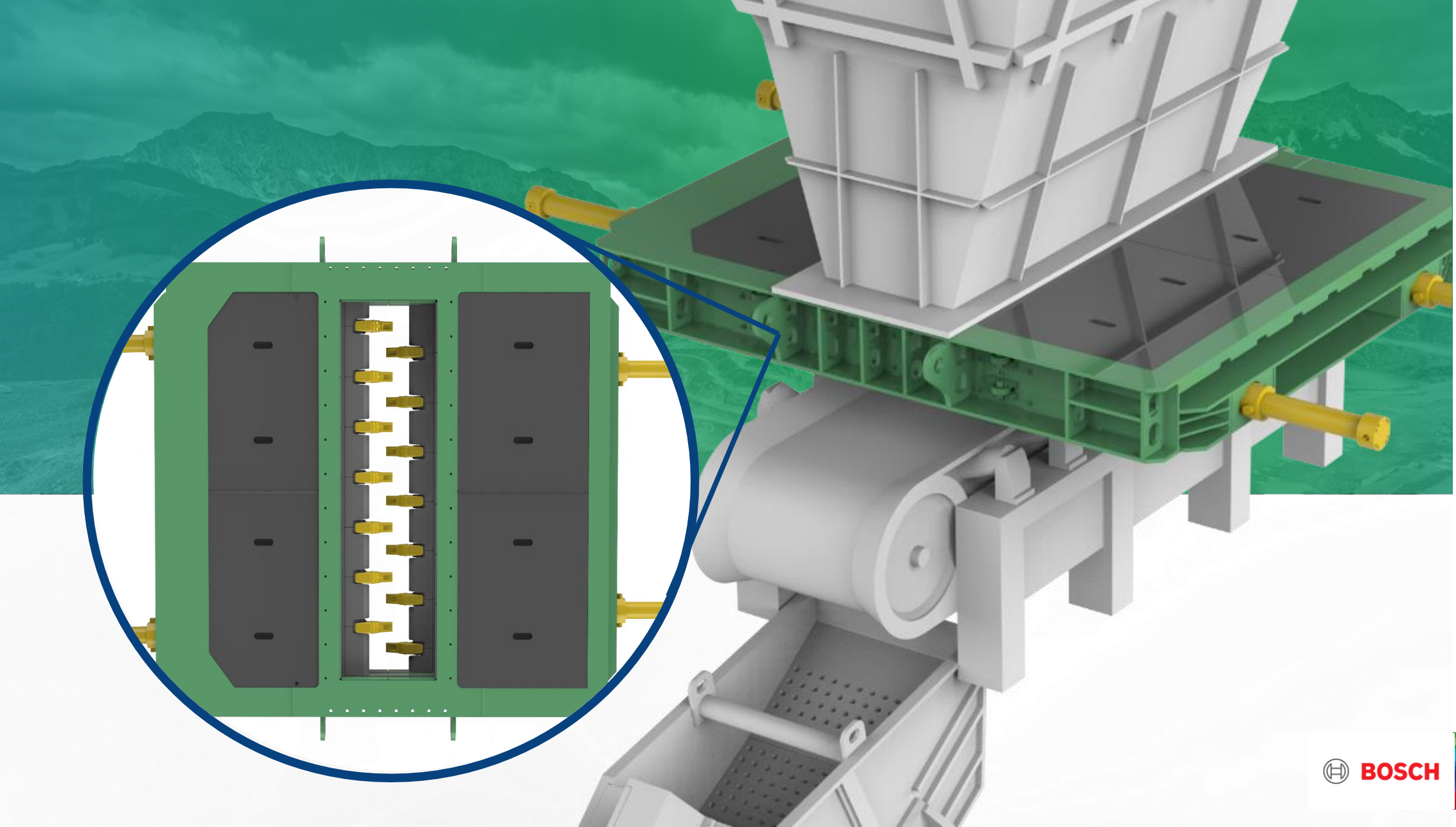
El accionamiento del sistema se realiza por medio de una actuación simple, controlada remotamente y de forma inteligente, impidiendo el flujo incluso en caso de obstrucción.



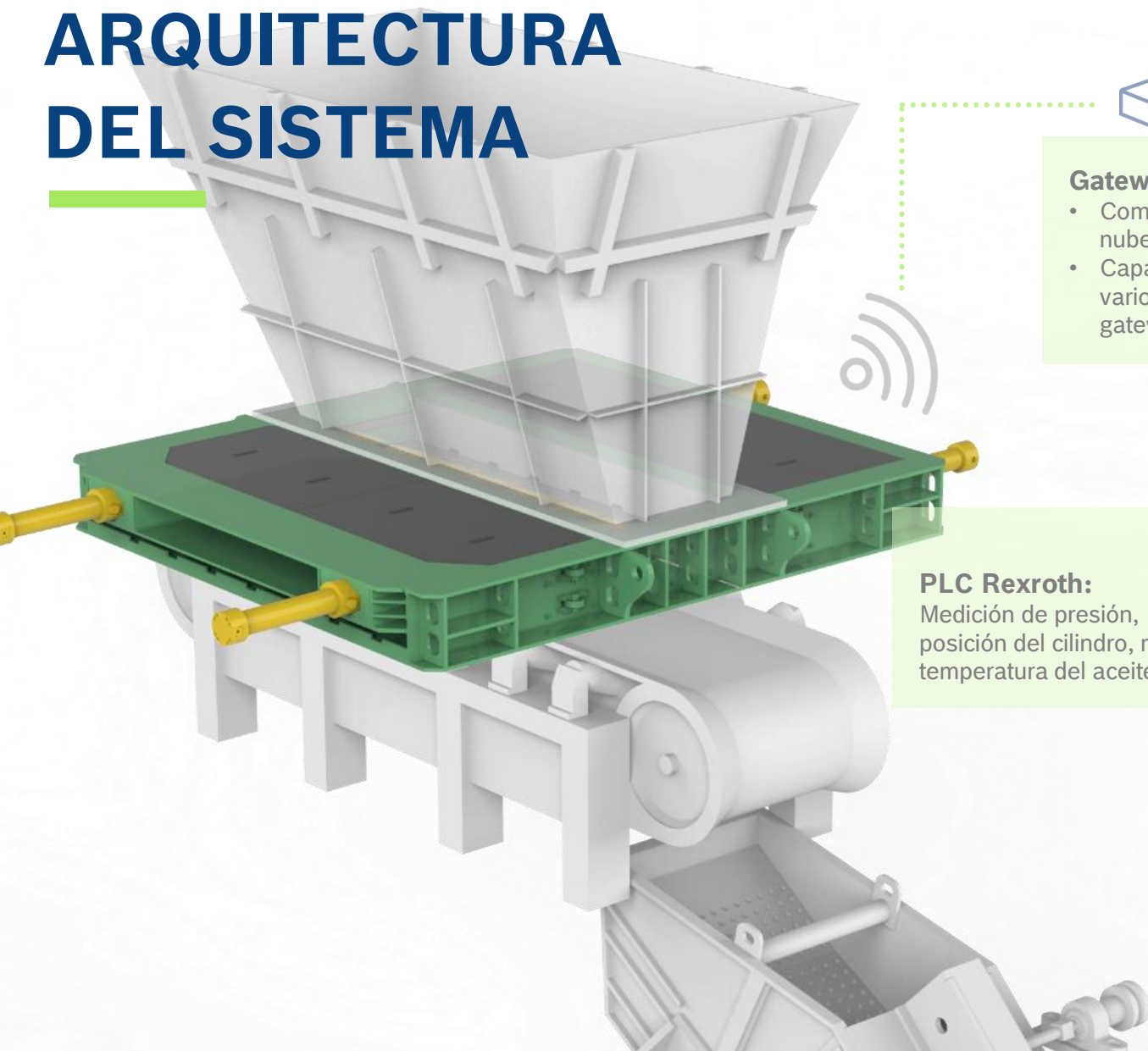
SOLUCIÓN

En las aplicaciones en chutes de muestreo, el Smart Feeder es accionado remota y automáticamente en conjunto con el sistema del muestreo, liberando el flujo hacia la correa transportadora correspondiente e interrumpiendo inmediatamente después del término de la operación, garantizando la realización del proceso en la frecuencia necesaria y sin necesidad de intervención humana.





ARQUITECTURA DEL SISTEMA



Gateway:

- Comunicación con la nube o servidor local;
- Capaz de conectar varios sensores por gateway;

PLC Rexroth:

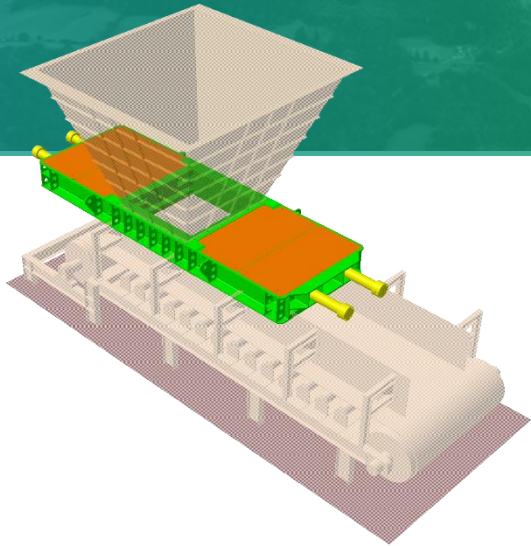
Medición de presión, posición del cilindro, nivel y temperatura del aceite;



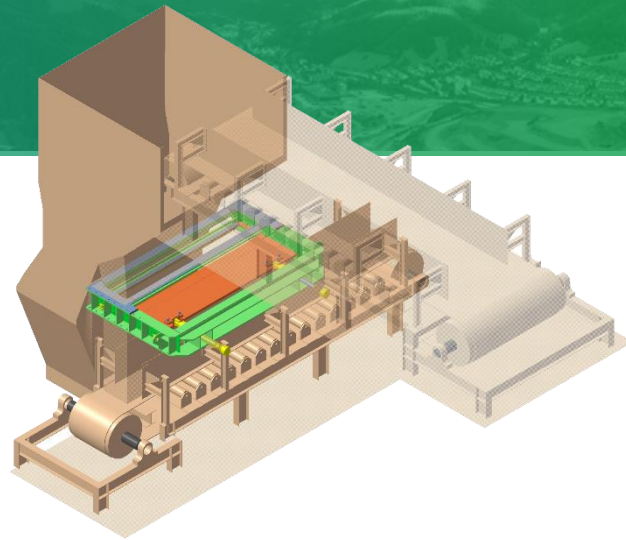
Dashboard:

Monitoreo remoto por parte de Bosch con información para el usuario

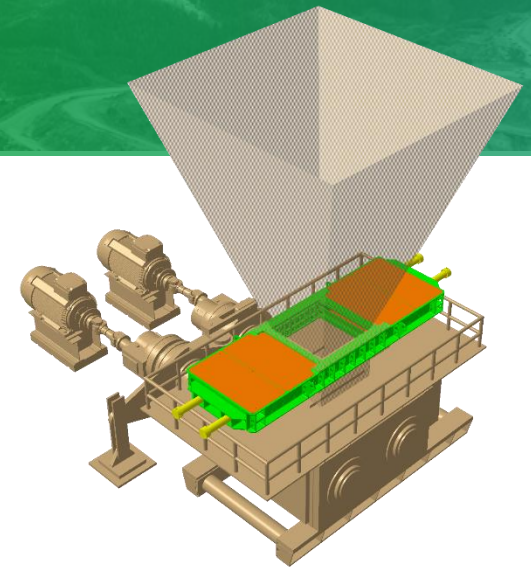
APLICACIONES



Silos para alimentadores de trituración o tamizado para paradas y mantenimientos



Chutes de muestreo, con accionamiento automático y remoto



Chutes alimentadores de rodillos prensa, para control automático de nivel

BENEFICIOS



Cierra el silo incluso en situación de obstrucción



Aumenta la seguridad de los operadores y reduce los daños ergométricos



Sistema de conectividad a bordo



Mitiga la necesidad de lavado del silo y así el desperdicio de mineral



Integración con equipos conectados como rodillos y equipos de muestreo



Accionamiento remoto y sin necesidad de intervención humana



Posibilita un aumento en la frecuencia de los mantenimientos, dando larga vida a los equipos

¡GRACIAS!