

# REYMOBACK<sup>®</sup>

## BACKING COMPOUND



### RESINA EPÓXICA DE ALTO RENDIMIENTO

- Resina epóxica bicomponente.
- Gran resistencia a la compresión.
- Resistencia al impacto.
- **Uso:** Relleno de cavidades de Chancadoras cónicas y giratorias

**A** RESINA

**B** ELEMENTO CATALIZADOR



**REYMOSA S.A.**  
PRODUCTOS DE CAUCHO Y POLIURETANO  
SOLUCIONES EPÓXICAS

RESPALDO DE CHANCADORAS CÓNICAS Y GIRATORIAS - MOLINOS -  
MATRICERÍA - PEGAMENTOS - EMBARCACIONES - MINERÍA



# REYMOBACK<sup>®</sup>

---

## BACKING COMPOUND

Es un compuesto epóxico de dos componentes usado para el relleno de los respaldos metálicos de chancadoras y molinos.

Debido a su excelente fluidez y a su bajo encogimiento, **REYMOBACK<sup>®</sup>** rellena todas las cavidades entre los forros y cuerpo de chancadoras o molinos logrando una muy buena adhesión y soporte.

### VENTAJAS

El producto no necesita equipo especial o de fusión, y tiene una alta estabilidad hidrolítica (baja absorción de agua), una alta estabilidad volumétrica que elimina la formación de huecos entre el respaldo y los revestimientos o las estructuras de soporte.

- Es fácil y seguro de usar.
- Fórmula de bajo olor.
- Alta resistencia a la compresión
- Alta resistencia al impacto
- Al combinarse la Parte A con la Parte B y obtener un producto de color uniforme se garantiza que el producto esté completamente mezclado
- Bajo encogimiento



## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de piezas metálicas

Todas las piezas metálicas en contacto con **REYMOBACK®** deben estar libres de óxido, suciedad, grasa y aceite. Selle los orificios de los ganchos y las juntas inferiores, y proteja las partes roscadas de los ejes donde sea necesario.

### Preparación de material de soporte

El compuesto **REYMOBACK®** debe estar a 15-26 ° C antes de su uso. Las temperaturas más bajas dan una vida útil más larga, pero una mayor viscosidad (más difícil de verter), mientras que las temperaturas más altas reducen el tiempo de trabajo para verter en la chancadora.

### Instrucciones de mezclado:

1. Premezclar la resina en su envase por aproximadamente un minuto.
2. Agite bien el endurecedor mezclando bien su contenido.
3. Mientras se mezcla la resina agregue el endurecedor.
4. Mezcle ambos componentes durante aproximadamente 5 a 7 minutos, con taladro o agitador hasta que se obtenga un producto con viscosidad uniforme.
5. Verter la mezcla inmediatamente después de mezclar. Vierta en un lugar y permita que el Compuesto **REYMOBACK®** llene la cavidad y desplace el aire que está enfrente.
6. Los kits sucesivos de **REYMOBACK®** se pueden mezclar y verter individualmente según sea necesario, sin ningún problema de adherencia.

NO utilice llamas abiertas en el compuesto.

## RECOMENDACIONES

El tiempo de procesamiento y el tiempo de curado dependen de la temperatura ambiente.

Cuanto mayor sea la temperatura, más rápido será el curado.

Para acelerar la curación de **REYMOBACK®** a bajas temperaturas:

Precalentar el material hasta alcanzar la temperatura de proceso.

Precaliente la superficie de reparación hasta que esté caliente al tacto.

### Presentaciones:

**Kit de 10 kg**

**Kit de 20 Kg**



**REYMOOSA S.A.**  
PRODUCTOS DE CAUCHO Y POLIURETANO  
SOLUCIONES EPÓXICAS

## PRECAUCIONES

En caso de ser personas alérgicas a ciertos productos químicos se sugiere siempre solicitar atención médica y prestar atención a las siguientes instrucciones:

Caso	Preventivo	Consecuencias	Recomendación
<b>Contacto con piel</b>	Utilizar guantes	Irritación	Limpie el exceso en la piel y lavar con agua y jabón por 15 min.
<b>Contacto con ojos</b>	Utilizar lentes protectores de seguridad	Irritación severa	Lavar con abundante agua por 15 min. Abriendo los párpados con los dedos para un buen enjuague.
<b>Sobre inhalación los vapores</b>	Utilizar mascarillas respiratorias y trabajar en lugares abiertos o ventilados	Puede causar irritación severa en la nariz, garganta y tracto respiratorio.	Trasladar a un lugar con aire fresco y bien ventilado.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedad	Valor Típico
Resistencia a la compresión, ASTM D695-15	14,765 psi/1,032 Kg/Cm2
Dureza Shore D ASTM-2240	90
Gravedad específica	1.6
Tiempo de trabajo @ 25 °C (minutos )	25
Cura funcional a 25 ° C (dureza) (horas)	2
Color	Rojo



UN 2735